

**Figura 1 – Conector Box Reto - Parafuso**

**NOTA:** Dimensões em milímetros.

**Tabela 1 – Dimensões e Códigos**

Item	Diâmetro Nominal do Eletroduto (mm)	Diâmetro A (mm)	Referência da Rosca do Eletroduto	Códigos
1	20	23,0	1/2"	990155
2	25	29,4	3/4"	640858
3	32	36,1	1"	640859
4	40	44,8	1.1/4"	640759
5	50	50,8	1.1/2"	640796
6	60	65,0	2"	640675

**Terminal de Encaixe para Eletroduto Flexível com Fita de Aço**

PM-Br



Edição  
Alexandre 14 | 09 | 21  
Desenho Substituído  
PM-C 641.62.0 e PM-R 2152  
Objeto da Revisão  
Unificação de Material

Verificação  
Nátalie 14 | 09 | 21  
Aprovação  
Alexandre Herculano 14 | 09 | 21

Desenho Nº

**641.62.0**

Folha 1/2

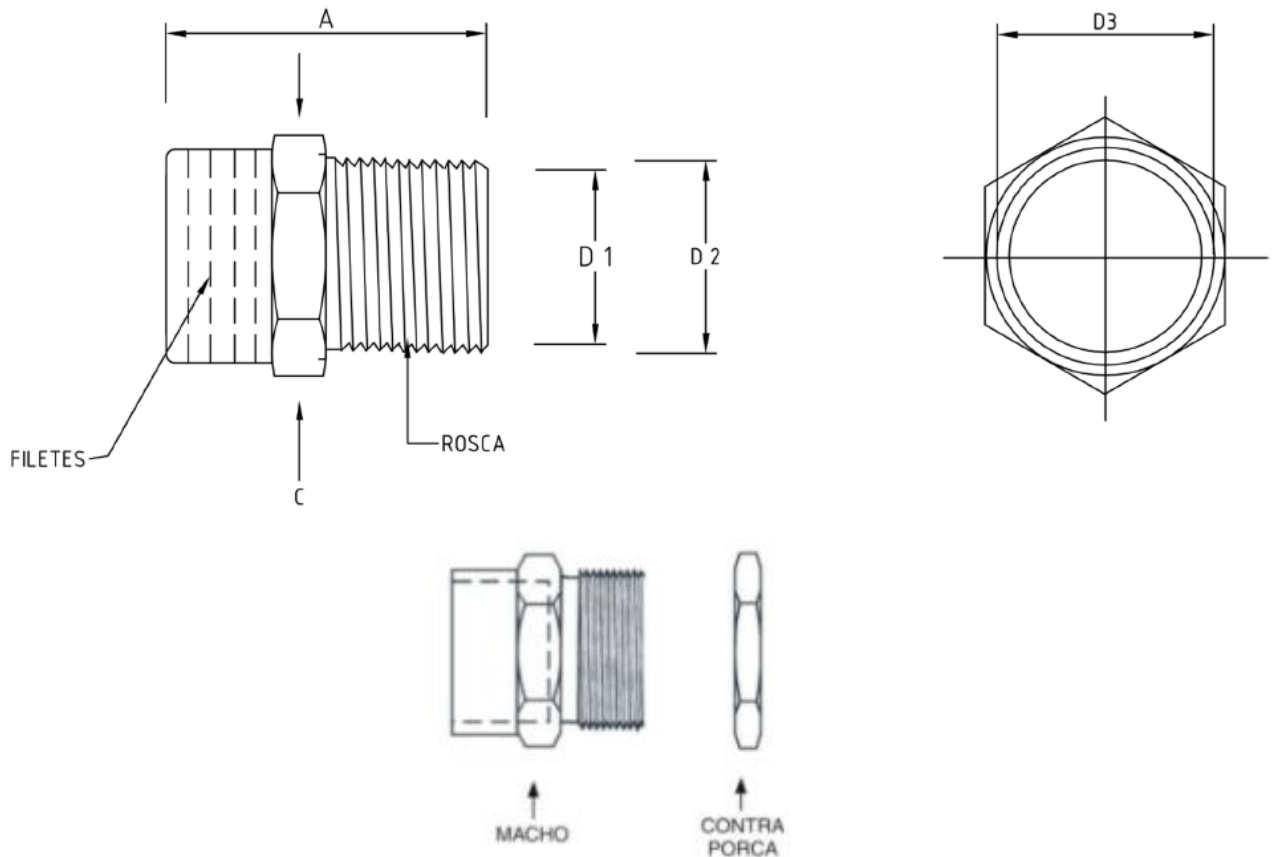


Figura 2– Conector Macho Alumínio (CMA) - Filetes

Tabela 2 – Dimensões e Códigos

Item	Diâmetro Nominal do Eletroduto (mm) - BSP	A (mm)	D1 (mm)	C (mm)	D2 ± 0,4(mm)	D3 ± 0,2 (mm)	Códigos
7	25,2 (3/4")	32	19	16	20,2	19	329004
8	50 (1" 1/2)	52	38	52	47,8	45,8	641082

## 1 – Material

- Corpo do terminal e arruela: Alumínio fundido – **Figura 1**;
- Latão com zincagem eletrolítica, aço zincado à quente ou alumínio -**Figura 2**;
- Parafuso: latão ou aço inoxidável.

## 2 - Características Construtivas

### Terminal de Encaixe para Eletroduto Flexível com Fita de Aço

PM-Br



Edição		Verificação	
Alexandre	14   09   21	Nátalie	14   09   21
Desenho Substituído		Aprovação	
PM-C 641.62.0 e PM-R 2152		Alexandre Herculano	14   09   21
Objeto da Revisão			
Unificação de Material			

Desenho N°

**641.62.0**

Folha 2/2

- a) A peça deve ser zincada a quente, com revestimento de zinco de espessura de camada de, no mínimo, 75 µm, em toda superfície do material;
- b) A peça deve ter acabamento liso, uniforme e ser isenta de cantos vivos e rebarbas.

### 3 - Identificação

Devem ser gravados na peça, de forma legível e indelével, no mínimo, as seguintes informações:

- a) Nome ou marca do fabricante;
- b) Ano de fabricação;
- c) Diâmetro nominal em polegadas.

### 4 - Ensaaios

#### 4.1 - Ensaaios de Tipo

- a) Inspeção visual e dimensional;
- b) Ensaio de corrosão por exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 8094, por um período mínimo de 168 h.

#### 4.2 - Ensaaios de Recebimento

O ensaio de recebimento é o ensaio citado na alínea a) do item 4.1 deste documento.

**NOTA:** O ensaio de corrosão por exposição à névoa salina é um ensaio complementar de recebimento e deve ser realizado quando solicitado, a qualquer momento, pela Enel ou quando acordado com o fabricante.

#### 4.3 – Amostragem

Conforme ABNT NBR 5426:

- a) Inspeção visual e dimensional - (NQA 1,5% - Nível de inspeção I);
- b) Ensaio de corrosão por exposição à névoa salina - (NQA 4,0% - Nível de inspeção S3).

### 5 - Transporte, Embalagem e Acondicionamento

- a) O material deve ser agrupado de forma adequada para evitar avarias na peça;
- b) O acondicionamento deve ser adequado ao transporte previsto, às condições de armazenagem e ao manuseio, de comum acordo entre o fabricante e usuário.

### 6 - Fornecimento

- a) O conector box deve ser fornecido completamente montado com terminal, parafusos e arruela;
- b) Para fornecimento à Enel Distribuição Ceará, Enel Distribuição Goiás, Enel Distribuição Rio e Enel Distribuição São Paulo deve-se ter protótipo previamente homologado.

### 7 - Garantia

18 meses a partir da data de entrada em operação ou 24 meses, a partir da entrega, prevalecendo o prazo referente ao que ocorrer primeiro, contra qualquer defeito de fabricação, material e acondicionamento.

### 8 - Normas e Documentos Complementares

ABNT NBR 5426, Planos de amostragem e procedimentos na inspeção por atributos;

ABNT NBR 8094, Material metálico revestido e não-revestido – Corrosão por exposição à névoa salina.

## Terminal de Encaixe para Eletroduto Flexível com Fita de Aço

PM-Br



Edição				Verificação			
Alexandre	14	09	21	Nátalie	14	09	21
Desenho Substituído				Aprovação			
PM-C 641.62.0 e PM-R 2152				Alexandre Herculano	14	09	21
Objeto da Revisão							
Unificação de Material							

Desenho Nº

**641.62.0**

Folha 3/2